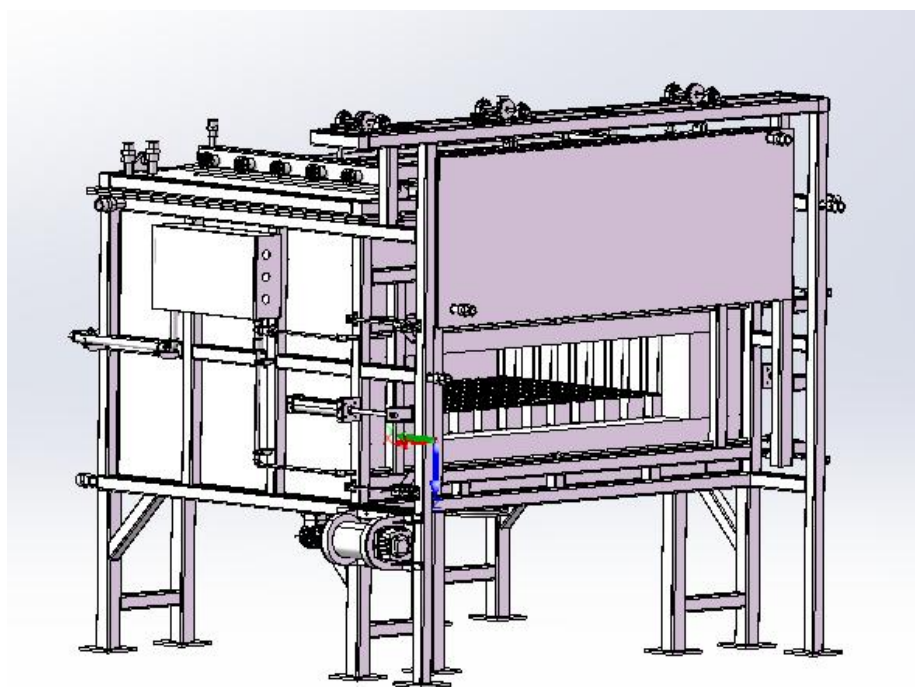
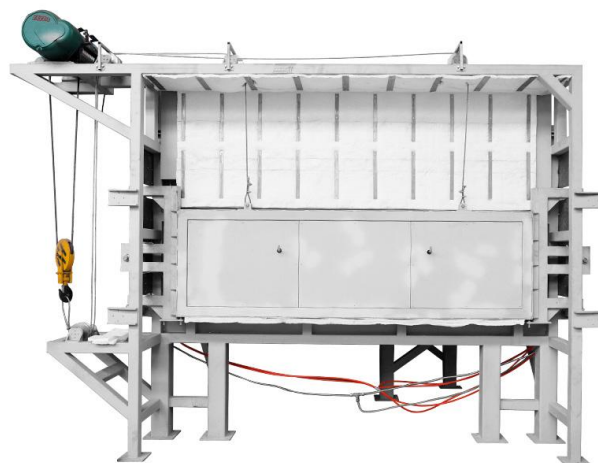




1、概述

主站: www.gwdl.com 邮箱: thermo@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

GWL 高温卧式气氛电炉主要用于合金材料或非金属材料的氢气烧结处理工艺。

GWL 高温气氛电炉是由卧式主机（单室）、充气系统、水冷系统、气动系统、电控系统等组成。

2、主要技术参数

工作尺寸: W900×L2000×H300mm （板材尺寸: W900×L2400×H90MM）

有效工作区: W1300×L2400×H150mm（±10 度，空载）

装炉量: ---

最高温度: 1550°C

工作温度: 1500°C

控温精度: ±1-2°C

升温速度: 空载升到 1500°C 不大于 120 分钟

气 氛: 氩气/氢气

3、标准结构及特点

3.1 炉体主机

气氛炉主机为卧式、单室结构，由炉体、炉门、炉架、加热室等组成。

3.1.1 炉体与炉门

炉体和炉门内壁采用密封焊接工艺、外壁采用水冷碳钢管焊接而成。

在炉子顶盖中心部位备有一个½" NPT 插孔（female），供用户备用。

在炉门中心部位备有一个½" NPT 插孔（female），供用户备用。

在炉体上上部有 6 个进气口，分布在两侧的上部，在炉口位置有氢气气帘。

排气口分布在炉体底部汇总后有炉体外上部排出

炉门控制面板上安装一个对炉门升降机构的紧急按钮。

并在底部设计有两个爆破片。

主站: www.gwdl.com 邮箱: thermo@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

3.1.3 加热室和加热元件、绝缘元件

加热室为高纯钼棒，需方提供。安装在炉膛两侧和上下。

3.2 控温点

有三套独立的控制温度单元，两侧为一套控制温度，底部一套控制，上部为一套控制温度单元。

3.3 水冷系统

水冷系统由不锈钢截止阀、进水口、排水箱、水压电接点压力表等组成。进、排水口设有连接法兰，只需和用户循环水系统接口连接即可。

排水管安装有过压保护设备。如果停水，备有声光报警和互锁装置，并打开紧急用冷却水。

3.4 充气系统

充气系统由充气截止阀、集气汇流排、电磁阀、微调阀、电接点压力表等组成。加热过程可用此系统对炉内气氛和压力控制。

充气系统管路上配有 6 个 0~50L/min 流量计，可以测量和手动控制。

炉门气帘采用全通道电磁阀控制。

3.5 气动系统

气动系统由气动阀门、电磁阀、油水分离器、压力表等组成。用气接口只需和用户气源接口连接即可。

3.6 电控系统

电控系统由可控硅调压器、智能仪表组成的温度程序控制和可编程序控制器组成机械动作程序控制两部分组成。可实现：

- ✓ 温度可编程序控制；
- ✓ 温度的图表记录；
- ✓ 图表记录

主站: www.gwdl.com 邮箱: thermo@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

✓ 水压、超温、过流等报警及联锁保护

✓ 自动或手动操作

3.6.1 温度控制仪表

温度控制仪表为 3 台宇电 858P，控温精度 $\pm 1-2^{\circ}\text{C}$ 。

3.6.2 温度、气氛度记录仪表

温度记录仪表为微控触摸屏。

3.6.3 测温热电偶

装有 W5Re:W26Re (C 型偶)型热电偶，用于控温、记录和超温报警。

外壳铠装保护，防止氧化和渗碳。

3.6.4 可编程序控制器 (PLC)

设备的气氛、阀门控制和互锁、加热等逻辑控制以及各种报警和联锁保护等由可编程序控制器 (PLC) 完成，其型号为 S7-200 主机加扩展 (Siemens 公司产品)。

主要的电气面板留有 20%的空间位置作备用，除此之外，还在 S7-200 PLC 的右边留有 30cm 的扩展。

3.7 控制柜上设有模拟屏幕，可直观的显示炉的工作状态。同时具有故障的自诊断功能，如总断水、超温、过流等声光报警及连锁保护。

4. 动力要求

4.1 供电电源：380V、3 相、50HZ、330KVA

4.2 供水

进水压强：0.2~0.3MPa

进水温度： $\leq 32^{\circ}\text{C}$

水消耗量：20m³/h。

4.3 压缩空气

气动部件所需压缩空气的压强为 0.4~0.5MPa。

4.4 惰性气体（氢气或氩气）

主站：www.gwdl.com 邮箱：thermo@gwdl.com 联系方式：13271526781 0379-69936789

地址：河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information:13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

纯度: 99.99~99.9995%

5、耐火保温材料:

5.1、内层受热面全部采用高纯氧化铝制品, 铝含量 99%。

5.2、保温材料: 1800 型、1600 型、1400 型氧化铝纤维板和外侧高铝棉。

感谢你与我们取得联系!

Thank you to get in touch with us!

公司名称: 洛阳炬星窑炉有限公司

Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.

公司地址: 洛阳市涧西科技工业园兴业一路 1 号

Company Address: No. 1, Xingye Road, Jianxi Science and Technology Industrial Park,
Luoyang City

联系方式: **13271526781** **0379-69936789** **thermo@gwdl.com**

网址 (Website): www.gwdl.com www.gwdl.com.cn www.gwdl.org www.gwdl.cn

主站: www.gwdl.com 邮箱: thermo@gwdl.com 联系方式: **13271526781** **0379-69936789**

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information: **13271526781** **0379-69936789**

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province