



中国认可  
国际互认  
校准  
CALIBRATION  
CNAS L16597

# 河南国方计量测试技术有限公司

Henan Guofang Metrology & Testing Technology Co., Ltd.

# 校准证书

## CALIBRATION CERTIFICATE



26AX002020002

证书编号: GFJL26031143

Certificate No.

客户单位:

Customer

洛阳炬星窑炉有限公司

客户地址:

Address

河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

器具名称:

Name of instrument

数字温度指示调节仪

制造单位:

Manufacturer

宇电

型号规格:

Model/Specification

AI-858AX3LOS1

器具编号:

Instrument No.

858937005147

管理编号:

Management No.

/

结论:

Conclusion

所校准项目符合技术要求

校准人:

Operator

李永胜

核验人:

Inspector

韩光峰

批准人:

Authorized Signatory

王超



接收日期:

Received Date

2026 年 03 月 04 日

校准日期:

Calibration Date

2026 年 03 月 04 日

签发日期:

Issue date

2026 年 03 月 06 日

地址: 河南省郑州市中牟县比克大道与轩畅街交叉口郑州海博机械 1008号

Address: No.1008, Zhengzhou Haibo Machinery, Crossing of Bike Road & Xuanchang Street, Zhongmu, Zhengzhou, Henan

邮编: 451450

Post Code: 451450

客服电话: 0371-6212 6628

Telephone: 0371-6212 6628

电子信箱: hngfjl@yeah.net

E-mail: hngfjl@yeah.net



证书编号: GFJL26031143

Certificate No.

1. 本实验室所出具的数据均可溯源至国际单位制 (SI)。

All data issued by this laboratory are traceable to International System of Units(SI).

2. 未经本实验室书面许可, 不得部分复制本证书。本证书分离使用无效。

This certificate shall not be reproduced except in full,if not allowed by the laboratory.Invalid for separation using.

3. 本证书校准结果仅对本次所校器具有效。

The results are valid only for the instrument(s).

4. 本次校准所依据的技术文件 (代号、名称):

Reference documents for this calibration(code, name):

参照JJG 617-1996 《数字温度指示调节仪检定规程》

5. 校准地点、环境条件:

Place and environmental conditions of the calibration:

地点:

委托方生产车间

Location

温度: ( 13.5~15.6 ) °C

Temperature

湿度: ( 43~46 ) %RH

Relative humidity

6. 本次校准所使用的主要计量标准器具:

Main measurement standards used in this calibration:

| 名称/型号<br>Name/Specification | 编号<br>Number | 测量范围<br>measuring range                                                                                          | 溯源证书号/溯源日期<br>Certificate No./Traceable Date | 溯源单位<br>Traceable organization | 不确定度/准确度等级<br>/最大允许误差<br>Uncertainty or Accuracy<br>Class or Maximum<br>permissible error |
|-----------------------------|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| 综合校验仪<br>ASC300G            | 1677060      | TC: (-100~<br>1800) °C<br>RTD: (-200~<br>630) °C<br>DCV: 10mV~<br>10V<br>DCI: (4~<br>20) mA<br>OHM: (5~400)<br>Ω | GFJL26020680<br>2026-02-03                   | 河南国方计量<br>测试技术有限<br>公司         | 0.02级                                                                                     |

量测试技  
准专用  
UOFANGL

# 校准结果

Results of calibration

证书编号: GFJL26031143

Certificate No.

1. 外观检查(Appearance check): 符合要求 OK

2. 温度示值误差的校准(Temperature indication error calibration):

传感器分度号: B型 热电偶

参考端温度自动补偿状态: 机内环境温度自动补偿

偏差指示仪表的设定值: 0.0°C

| 校准点<br>Calibration<br>point<br>(°C) | 调整前/As Found                         |                                                   | 调整后/As Left                          |                                                   | 示值误差<br>Indication<br>error<br>(°C) | 允差<br>MPE<br>(°C) | 灵敏度<br>Sensitivity<br>(°C) | 扩展不确定度<br>Uncertainty<br>(k=2) | 结论<br>Conclusion<br>符合/不符合<br>Pass/Fail |
|-------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------|----------------------------|--------------------------------|-----------------------------------------|
|                                     | 标准器示值<br>Standard<br>Reading<br>(°C) | 被校仪器示值<br>Calibrated<br>Instrument<br>Reading(°C) | 标准器示值<br>Standard<br>Reading<br>(°C) | 被校仪器示值<br>Calibrated<br>Instrument<br>Reading(°C) |                                     |                   |                            |                                |                                         |
| 1200                                | 1200                                 | 1199                                              | 1200                                 | 1199                                              | -1                                  | ± 3.2             | /                          | U= 1.0°C                       | Pass                                    |
| 1350                                | 1350                                 | 1349                                              | 1350                                 | 1349                                              | -1                                  | ± 3.2             |                            | U= 1.0°C                       | Pass                                    |
| 1450                                | 1450                                 | 1450                                              | 1450                                 | 1450                                              | 0                                   | ± 3.2             |                            | U= 1.0°C                       | Pass                                    |
| 1550                                | 1550                                 | 1550                                              | 1550                                 | 1550                                              | 0                                   | ± 3.2             |                            | U= 1.0°C                       | Pass                                    |
| 1650                                | 1650                                 | 1650                                              | 1650                                 | 1650                                              | 0                                   | ± 3.2             |                            | U= 1.0°C                       | Pass                                    |

3. 说明(Directions):

依据JJF1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》方法评定扩展不确定度。

On the basis of JJF1059.1-2012 the method of " evaluation and expression of uncertainty in measurement " evaluates uncertainty.

以下空白

Blank below