

铸尺量天
—始于1951—



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L0002



zh0556612678

中国航空工业集团公司北京长城计量测试技术研究所
(国防科技工业第一计量测试研究中心)

CHANGCHENG INSTITUTE OF METROLOGY & MEASUREMENT

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: GFJGJL100125GF00532

Certificate No.

客户单位: 洛阳炬星窑炉有限公司
Customer

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园
Address

计量器具名称: 铂铑热电偶
Instrument name

型号 / 规格: B型
Model/Type

器具/管理编号: 250626701
Serial No./Regulation No.

制造单位: 重庆市大正仪表股份有限公司
Manufacturer

校准人: 陈民
Operator

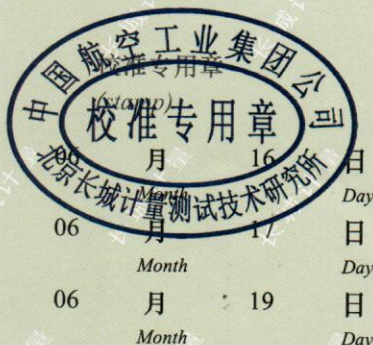
核验人: 杨超
Inspector

批准人: 赵树波
Authorized signatory

接收日期: 2025 年
Received date Year

校准日期: 2025 年 06 月 17 日
Calibration date Year Month Day

发布日期: 2025 年 06 月 19 日
Issued date Year Month Day



地址: 重庆市江北区港安二路2号10幢1层

邮编: 400025

客服电话: 023-67622086

投诉电话: 023-67622086-802

传真: 023-67623233

网址: www.cimm.com.cn

电子信箱: acmmjt@sina.cn

Address: 1/F., Building 10, No. 2, Gang'an Second Road,
Jiangbei District, Chongqing, China

Post Code: 400025

Tel.: 023-67622086

Complaints Call: 023-67622086-802

Fax: 023-67623233

Web: www.cimm.com.cn

E-mail: acmmjt@sina.cn



铸尺量天

—始于1951—

本机构是国家专项计量授权机构, 授权证书编号: (国) 法计(2020) 0115。
This institute is authorized for special items of metrology by institute. Authorized certificate:
(State) Law (2020) 0115.

本机构经国家国防科技工业局行政许可, 许可证编号: 国防军工-JLJG-1-001。
This institute is accredited by SASTIND. Authorized certificate: JLJG-1-001.

本机构经装备发展部认可, 编号: 军认可20230069号。

This institute is accredited by the Equipment Development Department of CMC. Authorized certificate: No.20230069.

本机构经中国合格评定国家认可委员会, 符合ISO/IEC17025标准,
证书编号分别为: CNAS L0002。

This institute is accredited by CNAS (CNAS L0002), compliant with ISO/IEC17025.

地点: 计量所(重庆) A1-106

Locus

环境条件: 温度: 22.4 °C 湿度: 53 %RH 其它: /
Environmental conditions Temperature Rel. Humidity Others

所依据/参照技术文件
(代号、名称):

JJG 141-2013 工作用贵金属热电偶检定规程

Reference documents for the test
(Code、Name)

JJG 141-2013 V.R. of Working Nonle Metal Thermocouples

使用的计量标准器具:

Measurement Standards used in this verification

名称 Name	编号 Number	测量范围 Measuring range	准确度等级/最大允许误差/测量不确定度等 Accuracy class/MPE/Uncertainty, etc	溯源机构/证书编号 Traceability institution /Certificate No.	有效日期 Valid date
标准热电偶	B23-2370	(1100~1500) °C	二等	国防一中心 /GFJGJL1001240812822	2025-09-02
标准热电偶	2024-S1-05	(300~1100) °C	一等	国防一中心 /GFJGJL1001250203533	2026-02-09
数字多用表	4593443	(-100~100) mV	MPE: $\pm(3.7 \times 10^{-6} \times \text{测量值} + 9.0 \times 10^{-6} \times \text{量程})$	长城所 /GFJGJL1001250201433	2026-02-11

本证书的测量结果均可溯源至国家法定计量单位(含国际单位制)或国家测量标准。

This certificate's measurement results can be traceable to the national legal units of measutement(INCL SI) or national measurement standard.

注: 1、未经本机构书面授权, 不得部分复制本证书;

Note This certificate cannot be partly copied without approval of the institute;

2、本证书的校准结果仅对所送样品有效, 除非另有说明, 本报告的测量不确定度为包含因子 $k=2$ 的扩展不确定度;

The result is only responsible for the sample calibrated, the uncertainty reported in this document is expended uncertainty with a coverage factor $k=2$;

3、被校计量器具修理后, 应立即重新校准;

Immediate recalibration is essential for the calibrated measuring instrument after its repair;

4、在使用过程中如对被校准计量器具的技术指标产生怀疑, 请重新校准;

Please calibrate again if the technical index of the calibrated measuring instrument is doubted in use;

5、本证书封面未加盖校准专用章无效;

This certificate is not available without a seal on the front cover;

6、本证书如有最大允许误差、判定结果, 仅供参考, “P”表示合格, “F”表示不合格。

MPE & judgement result in the datasheet is only for reference, 'P' represents 'Pass' and 'F' represents 'Fail'.



校准结果

Results of Calibration

外观检查: 正常

Visual inspection:

示值:

Indication

校准点 Calibration Point	热电动势值 Thermoelectromotive Force Value	修正值 Corrected Value	不确定度U Uncertainty	允许误差 MPE
(℃)	(mV)	(℃)	(℃)	(℃)
1000	4.844	-1.1	0.6	±2.5
1300	7.876	-2.6	1.9	±3.3
1500	10.133	-2.9	1.9	±3.8



下次送校时请带此证书或复印件

Please take the certificate or its copies next calibration

以下空白

Blank Below