



河南睿嵩检测技术有限公司

Henan RuiSong Test technology Co., Ltd.



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L16614

检测报告

TESTING

REPORT

第 1 页，共 7 页

Page 1 of 7

证书编号 RS24R03598

Certificate No.

委托方 洛阳炬星窑炉有限公司

Customer

委托方地址 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

Address

计量器具名称 箱式炉

Name of Instrument

型号 / 规格 GWL-950LB

Model/type

制造单位 洛阳炬星窑炉有限公司

Manufacture

器具编号 GWL20241123004

Equipment No.

管理编号 /

Management No.

结论 经检验，所检项目的结果符合标准规定。

Conclusion

接收日期 2024 年 12 月 21 日

Date of Receipt

Year Month Day

检测日期 2024 年 12 月 21 日

Date of Tested

Year Month Day

发布日期 2024 年 12 月 24 日

Date of Issued

Year Month Day

批准人:

Approved by

核验员:

Inspected by

检测员:

Tested by



地址: 河南省洛阳市高新区延光路火炬创新创业园D座

Address: Block D, Torch Pioneer Park, Yanguang Road, High-tech Zone, Luoyang City, Henan Province.

邮编 (Post Code): 471032

电话 (Telephone): 0379-65163526

电子邮箱 (E-mail): HNRJJC111@163.com

传真 (E-mail): 0379-64330037



检测说明

DIRECTIONS OF TESTING

证书编号: RS24R03598

第 2 页, 共 7 页

Certificate No.

Page 2 of 7

1. 本报告中的检测结果均可溯源至国家单位制 (SI) 单位和社会公用计量标准。

The testing results in the report can be traced to the International System of Units (SI) and Social Public Measurement Standards.

2. 对本次检测若有异议, 委托方应于收到检测报告之日起十五日内向本公司提出。

If there is any objection concerning the testing, the client shall, within fifteen days from the date of receipt of the test report, put forward to the company.

3. 本报告检测结果仅对所检测器具有效。

The testing results of this report are valid only for the instrument being tested.

4. 未经本实验室书面许可, 不得部分复制本报告。本报告分离使用无效。

This report shall not be reproduced except in full, if not allowed by the laboratory. This report is invalid for separation using.

5. 本公司仅对加盖“河南睿嵩检测技术有限公司检测专用章”的完整报告负责。

The company is only responsible for the complete report of "Special Seal of Testing of Henan RuiSong Test Technology Co., Ltd."

6. 本次检测所依据的技术文件 (代号、名称):

Reference documents for this test (code,name):

GB/T 9452-2023 《热处理炉有效加热区测定方法》

7. 本次检测所使用的主要计量标准器:

Main standards of measurement used this test:

设备名称 Name of Equipment	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度等级/最大允 许误差Uncertainty/Accuracy Class/Maximum permissible	溯源机构 Trace to	证书号/有效期至 Certificate No. Due Date
智能数据采集仪	(-100~300)°C (0~1300)°C	$U=0.3^{\circ}\text{C}(k=2)$ $U=0.7^{\circ}\text{C}(k=2)$	通过本实验室最高标准溯源 至河南省计量科学测试研究 院和苏州国方计量集团有限 公司	RS24R02023 2025-06-20
热电偶	(300~1100) °C	$U=0.8^{\circ}\text{C}(k=2)$	通过本实验室最高标准溯源 至华北国家计量测试中心	RS24R03182 2025-04-28

8. 检测地点、环境条件:

Place and environmental conditions of the tesingt:

检测地点: 该单位车间

Place of testing:

温度: 6.52 °C

Temperature

湿度:

Humidity

41 % RH

其他: /

Else



河南睿嵩检测技术有限公司

Henan Ruisong Test Technology Co., Ltd.

检验检测报告

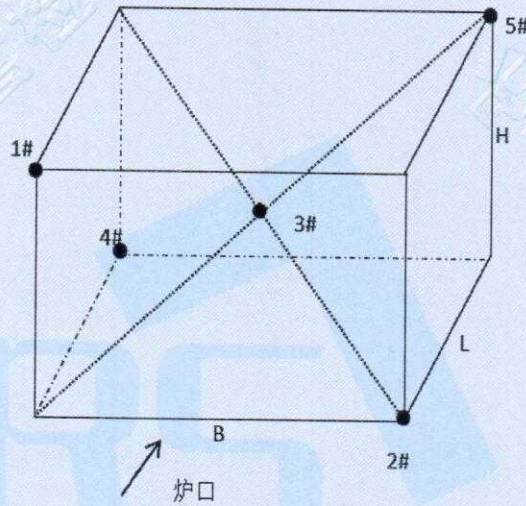
Inspection report

证书编号: RS24R03598

Certificate No.

第 3 页, 共 7 页

Page 3 of 7



依据GB/T 9452-2023 热处理炉有效加热区测定方法,
选取5个温度测量点。

如上图所示。

炉内有效加热区为: $L=300\text{mm}$ 、 $B=200\text{mm}$ 、 $H=200\text{mm}$

转下一页

Next page

睿嵩检测
骑



河南睿嵩检测技术有限公司

Henan RuiSong Test Technology Co., Ltd.

检验检测报告

Inspection report

证书编号: RS24R03598

Certificate No.

第 4 页, 共 7 页

Page 4 of 7

时间	检测点温度 (设定650℃)				
	1	2	3	4	5
13:52	651.1	651.1	649.8	649.5	651.3
13:54	652.1	652.2	651.2	650.6	652.4
13:56	653.5	653.5	652.2	652.1	653.5
13:58	652.9	652.8	652.2	651.9	653.3
14:00	652.6	652.4	651.7	651.2	652.9
14:02	652.4	652.0	651.4	650.8	652.3
14:04	652.1	652.0	651.4	650.7	652.4
14:06	652.1	652.0	651.3	650.1	652.4
14:08	651.8	651.7	651.1	650.5	651.9
14:10	651.8	651.4	651.1	650.1	651.7
14:12	651.3	651.3	650.8	650.1	651.6
14:14	651.6	651.4	650.7	649.8	651.4
14:16	651.5	651.4	650.8	649.7	650.9
14:18	650.6	650.4	650.2	649.5	651.8
14:20	651.3	651.0	650.8	650.1	651.6
14:22	651.2	651.0	650.7	649.7	651.4
最大值	653.5	653.5	652.2	652.1	653.5
最小值	650.6	650.4	649.8	649.5	650.9
最大偏差	3.5	3.5	2.2	2.1	3.5

转下一页

Next page

检测
逢



河南睿嵩检测技术有限公司

Henan Ruisong Test Technology Co., Ltd.

检验检测报告

Inspection report

证书编号: RS24R03598

Certificate No.

第 5 页, 共 7 页

Page 5 of 7

时间	检测点温度 (设定800℃)				
	1	2	3	4	5
17:21	802.0	801.2	802.2	802.4	801.9
17:23	802.3	802.1	803.0	803.0	801.8
17:25	802.3	801.9	803.0	803.4	801.8
17:27	802.5	801.7	802.9	803.0	801.5
17:29	802.2	801.8	803.1	802.9	801.4
17:31	802.6	802.0	803.2	803.5	801.6
17:33	802.8	802.0	803.2	803.4	801.7
17:35	802.7	802.1	803.5	803.3	801.2
17:37	802.5	802.1	803.2	803.2	801.7
17:39	802.7	802.1	803.3	803.7	801.6
17:41	802.8	802.6	803.4	803.4	801.9
17:43	802.9	802.3	803.6	803.7	801.5
17:45	802.7	802.2	803.2	803.3	802.0
17:47	802.8	802.3	803.5	803.3	802.1
17:49	802.9	802.3	803.5	803.4	802.5
17:51	803.1	802.3	803.4	803.4	802.8
最大值	803.1	802.6	803.6	803.7	802.8
最小值	802.0	801.2	802.2	802.4	801.2
最大偏差	3.2	2.6	3.6	3.8	3.3

转下一页

Next page



河南睿嵩检测技术有限公司

Henan RuiSong Test technology Co., Ltd.

检验检测报告

Inspection report

证书编号: RS24R03598

Certificate No.

第 6 页, 共 7 页

Page 6 of 7

时间	检测点温度 (设定950℃)				
	1	2	3	4	5
18:32	950.7	949.4	950.3	950.5	951.2
18:34	952.2	950.5	951.4	951.8	951.6
18:36	952.4	951	951.8	952.2	951.9
18:38	952.1	950.7	951.8	952.4	951.6
18:40	952.1	950.9	951.8	952.2	951.5
18:42	952	951.1	951.8	952.1	952.2
18:44	951.6	950.5	951.5	951.7	951.8
18:46	951.5	950.3	951.2	951.6	951.6
18:48	951.7	950.4	951.8	952.1	951.4
18:50	952	950.6	951.6	952	951.9
18:52	951.5	950.5	951.6	951.7	951.3
18:54	951.2	950.2	951.2	951.9	951.1
18:56	950.9	950.2	951	951.1	950.8
18:58	950.8	949.8	950.9	951.4	950.7
19:00	950.8	949.8	951	951.3	950.6
19:02	950.7	949.8	951	951.1	950.4
最大值	952.4	951.1	951.8	952.4	952.2
最小值	950.7	949.4	950.3	950.5	950.4
最大偏差	2.4	1.1	1.8	2.4	2.2

转下一页

Next page



河南睿嵩检测技术有限公司

Henan RuiSong Test technology Co., Ltd.

检验检测报告

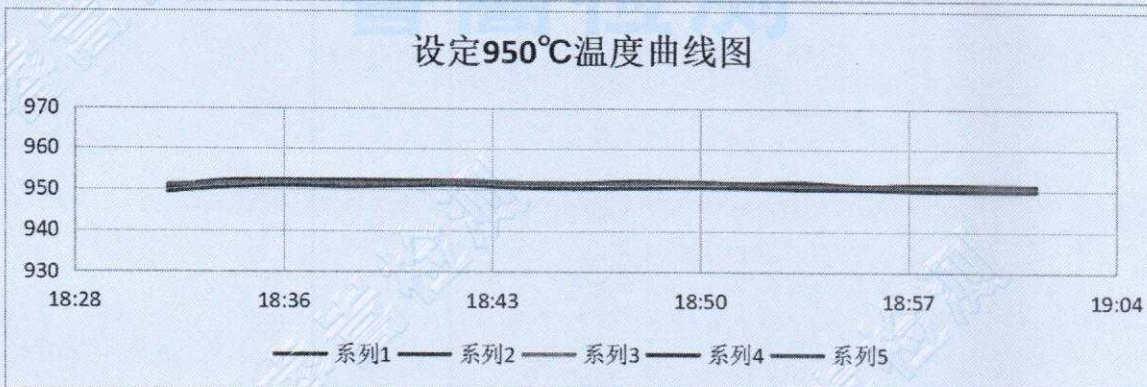
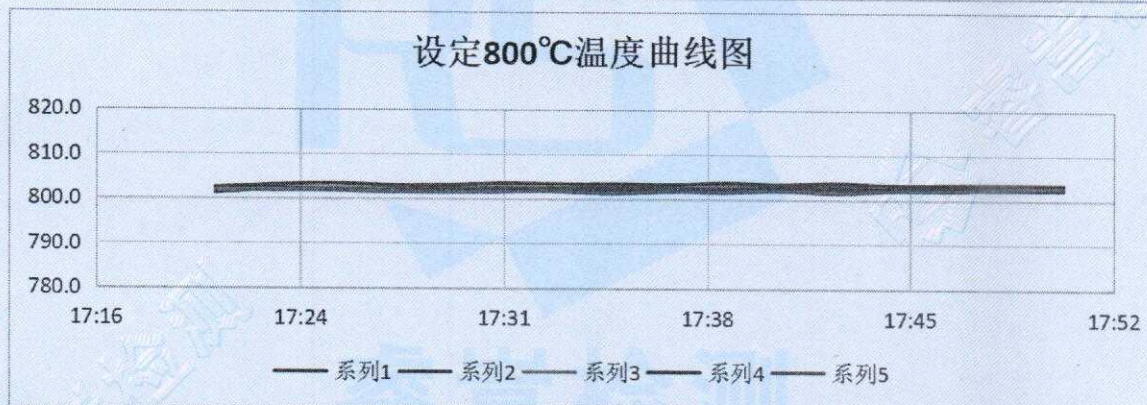
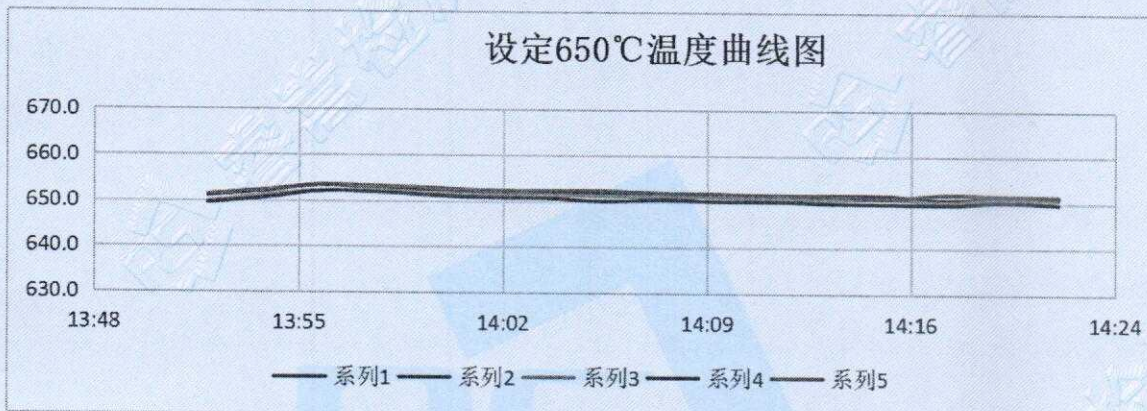
Inspection report

证书编号: RS24R03598

Certificate No.

第 7 页, 共 7 页

Page 7 of 7



温度均匀性测试结果

单位: °C

温度均匀性	技术要求
< ±4°C	≤ ±5°C

以下空白

Blank below