

铸尺量天

—始于1951—



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L0002



zh1018300145

中国航空工业集团公司北京长城计量测试技术研究所  
(国防科技工业第一计量测试研究中心)

CHANGCHENG INSTITUTE OF METROLOGY & MEASUREMENT

# 检测报告

## TEST REPORT

报告编号: GFJGJL100125FK00553

Report No.

客户单位: 西安铂力特增材技术股份有限公司

Customer

地址: 陕西省西安市高新区上林苑七路1000号

Address

计量器具名称: 热处理空气实验炉 (SAT)

Instrument name

型号/规格: GWDL-XA/800°C

Model/Type

器具/管理编号: GWL20250618003-1

Serial No./Regulation No

制造单位: 洛阳炬星窑炉有限公司

Manufacturer

检测人:

Test operator

张谦

核验人:

Inspector

邢博

批准人:

Authorized signatory

李浩铭

检测专用章

(stamp)

接收日期:

Received date

2025

年

10

月

29

日

Year

Month

Day

检测日期:

Test date

2025

年

10

月

29

日

Year

Month

Day

发布日期:

Issued date

2025

年

11

月

07

日

Year

Month

Day

地址: 陕西省西安市高新区创新路5号  
新型工业园2号楼1层

邮编: 710119

客服电话: 029-89169659

投诉电话: 029-86518663

网址: www.cimm.com.cn

电子信箱: acmmjt@sina.cn

Address: First floor, building 2, New Industrial Park,  
No.5 Chuang Xin Road, Xi'an high-tech zone,  
Shaanxi province

Post Code: 710119

Tel: 029-89169659

Complaints Call: 029-86518663

Web: www.cimm.com.cn

E-mail: acmmjt@sina.cn





—始于1951—

本机构是国家专项计量授权机构, 授权证书编号: (国) 法计 (2020) 0115.  
This institute is authorized for special items of metrology by institute. Authorized certificate:  
(State) Law (2020) 0115.

本机构经国家国防科技工业局行政许可, 许可证编号: 国防军工-JLJG-1-001.  
This institute is accredited by SASTIND. Authorized certificate: JLJG-1-001.

本机构经装备发展部认可, 编号: 军认可20240069号。

This institute is accredited by the Equipment Development Department of CMC. Authorized certificate: No.20240069.

本机构经中国国家认证认可监督管理委员会认证、中国合格评定国家认可委员会认可委员会认可,  
符合ISO/IEC17025标准, 证书编号分别为: 230020349745、CNAS L0002。

This institute is accredited by CNCA(230020349745) and CNAS (CNAS L0002), compliant with ISO/IEC17025.

地点: 西安铂力特增材技术股份有限公司四期E3厂房

Locus

环境条件: 温度: 22.3 °C 湿度: 52 %RH 其它: /  
Environmental conditions Temperature Rel. Humidity Others

所依据/参照技术文件  
(代号、名称):

SAE AMS 2750TM (REV.H)-2024 高温测量,GJB 509B-2008 热处理工艺质  
量控制

Reference documents for the test  
(Code、Name)

SAE AMS 2750TM (REV.H)-2024 Pyrometry,GJB 509B-2008

使用的测量标准:

Measurement Standards used during the test

| 名称<br>Name       | 编号<br>Number | 测量范围<br>Measuring range | 准确度等级/最大允许误差/测量不确定度等<br>Accuracy class/MPE/Uncertainty, etc | 溯源机构/证书编号<br>Traceability institution<br>/Certificate No. | 有效日期<br>Valid date |
|------------------|--------------|-------------------------|---|---|--------------------|
| 温湿度巡检仪<br>(二次仪表) | 210408176    | (-80~1600) °C           | ±0.6 °C或±0.1 %t   | 长城计量(天津)<br>/GFJGJL1001252104017                          | 2025-12-03         |
| 测试热电偶<br>(1000m) | ZN2501       | (0~700) °C              | ±1.1 °C或±0.4 %t   | 长城计量(天津)<br>/GFJGJL100125FK00051                          | 2026-01-28         |
|                  |              |                         |   |   |                    |
|                  |              |                         |   |   |                    |
|                  |              |                         |   |   |                    |
|                  |              |                         |   |   |                    |

本证书的测量结果均可溯源至国家法定计量单位(含国际单位制)或国家测量标准。

This certificate's measurement results can be traceable to the national legal units of measurement(INCL SI) or national measurement standard.

注: 1、未经本机构书面授权, 不得部分复制本证书;

Note This certificate cannot be partly copied without approval of the institute;

2、本证书的检测结果仅对所送样品有效;

These results are only responsible for the sample tested;

3、被测计量器具修理后, 应立即重新检测;

Immediate recalibration is essential for the tested measuring instrument after its repair;

4、在使用过程中如对被检测计量器具的技术指标产生怀疑, 请重新检测;

Please test again if the technical index of the calibrated measuring instrument is doubted in use;

5、本证书封面未加盖检测专用章无效;

This certificate is not available without a seal on the front cover;

6、本证书如有最大允许误差、判定结果, 仅供参考, “P”表示符合, “F”表示不符合。

MPE & judgement result in the datasheet is only for reference, 'P' represents 'Pass' and 'F' represents 'Fail'.





# 检测结果

## Results of Test

系统精度测试原始记录(1)

单位: °C

|                       |      |           |           |           |
|-----------------------|------|-----------|-----------|-----------|
| 检测时间                  |      | 17:20:33  |           |           |
| 检测温度                  |      | 700.0     |           |           |
| 炉子等级                  | 仪表类别 | 调整情况      | 负载情况      | 加热介质      |
| I 类                   | D类   | 无调整       | 空载        | 空气        |
| 检测类型                  |      | 修约方法      |           |           |
| 首次检测                  |      | 临近法       |           |           |
| 内容                    | 代码   | 温控表       | 记录仪       | 工控机面板     |
| 被检系统温度仪表显示            | A    | 700.0     | 700.3     | 700.0     |
| 被检系统仪表编号              | /    | T12417890 | CB258A011 |           |
| 被检系统热电偶编号             | /    | 250807101 | 250807101 | 250807101 |
| 为平衡温度均匀性检测<br>对仪表的调整值 | B    | 0.0       | 0.0       | 0.0       |
| A+B=C                 | C    | 700.0     | 700.3     | 700.0     |
| 现场检测仪表通道号             | /    | CH6       | CH6       | CH6       |
| 现场检测仪表读数              | D    | 699.2     | 699.2     | 699.2     |
| 现场检测热电偶编号             | /    | ZN2501    | ZN2501    | ZN2501    |
| 现场检测热电偶修正值            | E    | 0.5       | 0.5       | 0.5       |
| 现场检测仪表修正值             | F    | 0.0       | 0.0       | 0.0       |
| 实际温度D+E+F=G           | G    | 699.7     | 699.7     | 699.7     |
| SAT检测结果 (C-G)         | /    | 0.3       | 0.6       | 0.3       |
| SAT容差                 | /    | ± 1.4     | ± 1.4     | ± 1.4     |
| 通过/失效/说明              | /    | 通过        | 通过        | 通过        |



检测结果符合《SAE AMS 2750TM (REV.H)-2024 高温测量,GJB 509B-2008 热处理工艺质量控制》中 I 类炉的技术要求

下次检测日期: 2025年11月5日

下次送检时请带此证书或复印件

Please take the certificate or its copies next test

以下空白

Blank Below